

การยื่นจดอนุสิทธิบัตรการประดิษฐ์เครื่องหันแม่เหล็กประ

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԿՐԹԱԿՈՒՆԵՑՈՒԹՅԱՆ ԿԵՆՏՐՈՆ	
 Հայաստանի Հանրապետություն <input type="checkbox"/> անգլերեն <input type="checkbox"/> ռուսերեն <input type="checkbox"/> հայերեն Հայաստանի Հանրապետության Կրթության նախարարություն Կրթության կենտրոնի կառուցվածքային միավոր Կրթության կենտրոնի կառուցվածքային միավոր	Կրթության կենտրոնի
	Անուն <input type="text"/> Կրթության կենտրոնի
	Հասցե <input type="text"/> Կրթության կենտրոնի
	Հեռախոս <input type="text"/> Կրթության կենտրոնի
	Էլ. փոստ <input type="text"/> Կրթության կենտրոնի
1. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
2. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
3. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
4. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
5. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
6. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
7. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
8. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
9. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
10. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
11. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
12. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
13. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
14. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
15. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
16. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
17. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
18. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
19. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
20. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
21. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
22. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
23. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
24. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
25. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
26. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
27. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
28. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
29. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	
30. Կրթության կենտրոնի տեսակը <input type="checkbox"/> Կրթության կենտրոնի տեսակը	

รายละเอียดผลการประดิษฐ์

ชื่อแหล่งที่มาการประดิษฐ์ เครื่องทันเมธิตประ

สาขาวิชาภาควิชาที่เกี่ยวเนื่องกับการประดิษฐ์

วิศวกรรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับเครื่องกลการเกษตร, เครื่องกลแปรรูปอาหาร และเครื่องทันเมธิตประ

ภูมิหลังของผลิตภัณฑ์หรือวิชาภาควิชาที่เกี่ยวเนื่อง

วิสาหกิจชุมชนกลุ่มกล้วย หมู 3 ตำบลกรุงชิง อำเภอหนองบัว จังหวัดนครราชสีมา เป็นกลุ่มวิสาหกิจชุมชนที่ดำเนินการแปรรูปและจำหน่ายผลิตภัณฑ์จากเมธิตประ ในรูปแบบผลิตภัณฑ์ประเภทขนม และประเภทเค็ม การดำเนินการแปรรูปของกลุ่มมีขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้ 1) เลือกหรือคัดเลือกเมธิตประที่มีขนาดเหมาะสม 2) รับซื้อเมธิตประที่ผ่านการเลือก 3) ลวกเมธิตประในน้ำร้อน 5 นาที 4) แช่น้ำเย็น 5) ทดหาเกลือโดยการทุบกับก้อนหรือกากลิบ 6) ปอก แช่น้ำ และล้างเอาเยื่อหุ้มเมธิตออก 7) หั่นเนื้อเมธิตประด้วยมีดสไลด์ตามแนวยาว 8) นำไปแปรรูปประจุตามหวานหรือประจุตามเค็ม 9) บรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ และ 10) จำหน่ายผลิตภัณฑ์ ในการดำเนินการผลิตดังกล่าวทางกลุ่มต้องการเครื่องทุ่นแรงช่วยในการผลิต เพื่อช่วยแก้ปัญหาในขั้นตอนที่ 7 เนื่องจากปัจจุบันทางกลุ่มได้หั่นเนื้อเมธิตประด้วยมีดสไลด์ตามแนวยาวด้วยกำลังคน ซึ่งมีความยุ่งยาก ทำงานได้ช้า ดังนั้นจึงมีความประสงค์ที่จะผลิตเครื่อง และผลิตได้เฉลี่ย 2 กิโลกรัมต่อชั่วโมงต่อคน (กรณีทำงานเต็มกำลังในช่วงวันหยุดเริ่มต้น) เมื่อเกิดอาการเหน็ดเหนื่อยหรือปวดเมื่อยกล้ามเนื้อจากการทำงาน ก็จึงต้องผลิตให้กำลังการผลิตของแปรรูปเมธิตที่ได้รับไม่แน่นอน ขาดความสม่ำเสมอ

เพื่อแก้ปัญหาดังกล่าว ผู้ประดิษฐ์เกิดแนวคิดที่จะประดิษฐ์เครื่องทันเมธิตประ ซึ่งพัฒนาขึ้นมาใหม่จะช่วยเพิ่มความผลิตรวดเร็วขึ้นลดเวลาการผลิต และเพิ่มกำลังการผลิต ให้มีผลผลิตที่แน่นอนสม่ำเสมอลดความผิดพลาดของผู้ใช้งาน ซึ่งเป็นที่ต้องการอย่างยิ่งของกลุ่มวิสาหกิจ

เมล็ดพืชข้าวโม่ง) เครื่องปั้นเคลือบประดับตามการประดิษฐ์นี้มีสมรรถนะการผลิตไม่น้อยกว่า 8 กิโลกรัม ต่อชั่วโมง

ลักษณะเฉพาะความมุ่งหมายของการประดิษฐ์

ในการประดิษฐ์เครื่องปั้นเคลือบประดับ มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มความสะดวกในขั้นตอนการปั้นเคลือบประดับ ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ปริมาณความแปดสิบห้าชิ้นเคลือบเคลือบช่วยเพิ่มกำลังการผลิตให้มีผลผลิตที่แน่นอนสม่ำเสมอลดข้อผิดพลาดความผิดพลาดกับต่อผู้ใช้งาน โดยเครื่องปั้นเคลือบประดับประกอบด้วยโครงสร้างเครื่องปั้นเคลือบประดับ (1) ตัวผนวกรวมโครงสร้างติดตั้งผู้ควบคุมระบบไฟฟ้า (2) ส่วนล่างของโครงสร้างติดตั้งตั้งอยู่เหนือจำนวน 6 นิ้ว (3) ตัวบนของโครงสร้างติดตั้งชุดกันกำลังและชุดส่งกำลัง (4) โคมส่งกำลังจากมอเตอร์หน้าแปดแปด ไปยังชุดชานใบมีด (5) ซึ่งติดตั้งอยู่ภายในชุดหน้ากากครอบแฉีกช่องป้อน (6) ครอบครอบแฉีกติดตั้งอยู่บนโต๊ะปั้น (7) ในบริเวณส่วนหน้าของโครงสร้าง ส่วนล่างของโต๊ะปั้น (7) มีแผ่นวางภาชนะที่พร้อมใช้เชื่อมผสานผล (8) วางอยู่ภายใน สำหรับใช้รองรับแปดสิบห้าชิ้นประดับที่ผ่านการปั้น

คำอธิบายรูปเขียนโดยย่อ

- รูปที่ 1 แสดงภาพเครื่องปั้นเคลือบประดับตามการประดิษฐ์นี้
- รูปที่ 2 แสดงภาพโครงสร้างเครื่องปั้นเคลือบประดับตามการประดิษฐ์นี้
- รูปที่ 3 แสดงภาพชุดกันกำลังและชุดส่งกำลังของเครื่องปั้นเคลือบประดับตามการประดิษฐ์นี้
- รูปที่ 4 แสดงภาพชุดชานใบมีดของเครื่องปั้นเคลือบประดับตามการประดิษฐ์นี้
- รูปที่ 5 แสดงภาพกรณีใบมีดที่หนึ่งของเครื่องปั้นเคลือบประดับตามการประดิษฐ์นี้
- รูปที่ 6 แสดงภาพการติดตั้งใบมีดที่หนึ่งของเครื่องปั้นเคลือบประดับตามการประดิษฐ์นี้
- รูปที่ 7 แสดงภาพชุดหน้ากากครอบแฉีกช่องป้อนของเครื่องปั้นเคลือบประดับตามการประดิษฐ์นี้
- รูปที่ 8 แสดงภาพชุดช่องป้อนเมล็ดประดับของเครื่องปั้นเคลือบประดับตามการประดิษฐ์นี้
- รูปที่ 9 แสดงภาพโต๊ะปั้นของเครื่องปั้นเคลือบประดับตามการประดิษฐ์นี้

รายการเครื่องหมายอ้างอิง

- 1 โครงสร้างเครื่องปั้นเคลือบประดับ
- 2 ผู้ควบคุมระบบไฟฟ้า
- 3 ตั้งเชื่อม
- 4 ชุดกันกำลังและชุดส่งกำลัง
- 5 ชุดชานใบมีด
- 6 ชุดหน้ากากครอบแฉีกช่องป้อน
- 7 โต๊ะปั้น
- 8 ภาชนะที่พร้อมใช้เชื่อมผสานผล

กล่องป้อน (6) รวมกรอบและติดตั้งอยู่บนโต๊ะหิน (7) ในบริเวณส่วนหน้าของโครงสร้าง ส่วนล่างของโต๊ะหิน (7) มีที่วางภาชนะสำหรับเก็บเศษดินเลน (8) วางอยู่ภายใน ลำหรับใช้รองรับและบรรจุเมล็ดพืชที่ผ่านการหั่น

ตามรูปที่ 2 แสดงถึงโครงสร้างเครื่องท่อนเมล็ดพืช (1) โดยมีลักษณะดังนี้ โครงสร้างเครื่องท่อนเมล็ดพืช (1) มีขนาดกว้าง x ยาว x สูง ประมาณ 63 x 117 x 137 เซนติเมตร สร้างด้วยวัสดุเหล็กกล่องและเหล็กแผ่น ขึ้นรูปด้วยวิธีการตัด การเจาะ และการเชื่อมยึดติดเข้าด้วยกัน โดยตัวบนโครงสร้างเครื่องท่อนเมล็ดพืช (1) ออกแบบให้มีพื้นที่ผ่านการเขย่าร่อน เพื่อใช้สำหรับคัดสิ่งขูดตำน้ำคั้นและขูดสิ่งก้าง (4) ด้วยวิธีการเขย่าร่อนแนวราบยึดด้วยสลัก สามารถปรับเลื่อนตำแหน่งขูดตำน้ำคั้นและขูดสิ่งก้าง (4) ส่วนด้านล่างเมื่อไปทางด้านหน้าโครงสร้างเครื่องท่อนเมล็ดพืช (1) ออกแบบให้ฐานรองของโครงสร้างผ่านการเขย่าร่อน เพื่อใช้สำหรับใช้คัดสิ่งโต๊ะหิน (7) ด้วยวิธีการเขย่าร่อนแนวราบยึดด้วยสลัก สามารถปรับเลื่อนตำแหน่งโต๊ะหิน (7)

ตามรูปที่ 3 แสดงถึงชุดตำน้ำคั้นและขูดสิ่งก้าง (4) ของเครื่องท่อนเมล็ดพืช ซึ่งทำหน้าที่เป็นแหล่งจ่ายกำลังกล ส่งกำลังกลและลดความเร็วรอบของเครื่องท่อนเมล็ดพืช โดยมีลักษณะประกอบด้วย

1) มอเตอร์ชาตัง (9) ใช้เป็นตัวกำลัง ติดตั้งอยู่ใต้ส่วนบนโครงสร้างเครื่องท่อนเมล็ดพืช (1) ด้วยสลัก

2) เพลาของมอเตอร์ชาตัง (9) รวมในเพลาทดแทนเส้นที่ 1 (10) ซึ่งถูกสวมในผู้เอนตัวรับตัวที่ 1 (11) ประกอบติดตั้งสายพานเส้นที่ 1 (12) ส่งกำลังไปยังผู้เอนตัวค้ำที่ 1 (13) ซึ่งสวมนอกเพลาทดแทนเส้นที่ 2 (14)

3) เพลาทดแทนเส้นที่ 2 (14) ติดตั้งสวมในคาน์ลูกปืนคาน์ที่ 1 (15) ซึ่งติดตั้งอยู่บนแท่นส่วนบนโครงสร้างเครื่องท่อนเมล็ดพืช (1) ด้วยวิธีการเขย่าร่อนแนวราบยึดด้วยสลัก สามารถปรับเลื่อนคาน์ลูกปืนคาน์ที่ 1 (15) เพื่อปรับความตึงสายพานเส้นที่ 1 (12) และเพลาทดแทนเส้นที่ 2 (14) ยังถูกติดตั้งสวมในผู้เอนตัวรับตัวที่ 2 (16) ประกอบติดตั้งสายพานเส้นที่ 2 (17) ส่งกำลังไปยังผู้เอนตัวค้ำที่ 2 (18) ซึ่งสวมนอกเพลาทดแทนเส้นที่ 3 (19)

4) เพลาทดแทนเส้นที่ 3 (19) ติดตั้งสวมในคาน์ลูกปืนคาน์ที่ 2 (20) ซึ่งติดตั้งอยู่บนแท่นส่วนบนโครงสร้างเครื่องท่อนเมล็ดพืช (1) ด้วยวิธีการเขย่าร่อนแนวราบยึดด้วยสลัก สามารถปรับเลื่อนคาน์ลูกปืนคาน์ที่ 2 (20) เพื่อปรับความตึงสายพานเส้นที่ 2 (17) และเพลาทดแทนเส้นที่ 3 (19) ยังสวมต่อดับคัปปลิง (21) ส่งกำลังต่อเนื่องไปยังเพลาทดแทนเส้นที่ 4 (22) ไนแนวตั้ง การสวมต่อดับคัปปลิง (21) ช่วยให้เกิดความสมดุลในการประกอบ การถอดแยกชิ้นส่วน และการทำความสะอาด

5) เพลาทดแทนเส้นที่ 4 (22) รวมในคาน์ลูกปืนคาน์ที่ 3 (23) ซึ่งติดตั้งอยู่ด้านบนโต๊ะหิน (7) ในบริเวณใจกลาง ด้วยวิธีการเขย่าร่อนแนวราบยึดด้วยสลัก สามารถปรับเลื่อนคาน์ลูกปืนคาน์ที่ 3 (23) เพื่อปรับความตึงสายพานเส้นที่ 2 (17) ส่วนล่างของเพลาทดแทนเส้นที่ 4 (22) ซึ่งห่างจากขอบล่างสุดของเพลาเล็กน้อยถูกเชื่อมติดกับหน้าแปลน (24) เพื่อใช้สำหรับยึดติดสลักฐานไม้

ตามรูปที่ 4 แสดงถึงชุดฐานไม้ (5) ของเครื่องท่อนเมล็ดพืช ซึ่งมีลักษณะประกอบด้วย

1) ขานใบมีด (25) สร้างจากวัสดุผสมพลาสติกแข็งขึ้นรูปด้วยวิธีการอัดและฉีกการขาด มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 50 เซนติเมตร มีความหนาไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร เชาอีร่อง จำนวน 4 ร่อง ทำมุมห่างกัน 90 องศา แล้วยกยึดติดบนหน้าแปลน (24) ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของ เพลาผสมพลาสติกแข็งที่ 4 (22) ด้วยสลัก ร่องผลให้ขานใบมีด (25) สามารถเคลื่อนที่แบบหมุน เมื่อได้รับกำลังทอ จากการเดินมอเตอร์ข้าง (3) ซึ่งกำลังทอให้กับเพลาผสมพลาสติกแข็งที่ 4 (22) และส่งกำลังทอต่อเนื่องไปยังขานใบมีด (25)

2) ใบมีดหัน (26) ทำจากวัสดุผสมพลาสติกแข็งขึ้นรูปด้วยวิธีการหล่อและฉีกการขูดแข็ง มีฐานใบมีดหนาประมาณ 2 มิลลิเมตร สำหรับใบมีดหันชนิดใบตรง มีคมมีดยาวประมาณ 10 เซนติเมตร โดยมีคมมีดที่ใช้ในงานจริงซึ่งอยู่ระหว่างจุดยึดสลักติดตั้งใบมีดยาวประมาณ 5 เซนติเมตร และมีหน้ากว้างใบมีดประมาณ 5 เซนติเมตร

สามรูปที่ 5 แสดงถึงชนิดใบมีดหัน (26) ของเครื่องทอแมสตีปรีซ์ ที่มีลักษณะการออกแบบ ในรูปแบบต่างๆ ได้แก่ ใบมีดหันชนิดใบตรง ใบมีดหันชนิดใบเฉียง และใบมีดหันชนิดใบโค้ง ซึ่งมีใบมีดจุดละ 4 ใบ สามารถปรับเปลี่ยนชนิดใบมีดตามความต้องการ

สามรูปที่ 6 แสดงถึงการติดตั้งใบมีดหัน (26) ติดตั้งโดยให้ฐานมุมยึดของใบมีดหัน (27) ทวางขึ้น และปรับกับใบมีดหัน (26) ลงบนขานใบมีด (25) ในบริเวณที่ขานใบมีด (25) ผ่านการ เชาอีร่อง ด้วยวิธีการ 2 วิธี ได้แก่ วิธีการที่ 1 การเชาอีร่องแนวยาวยึดด้วยสลัก (28) สามารถปรับ เชื้อนใบมีดหัน (26) เพื่อปรับระดับความกว้างของช่องว่างที่ผ่านการเชาอีร่องหรือเรียกว่าช่องหัน ให้มีขนาดกว้างหรือแคบ และวิธีการที่ 2 การเชาอีร่องยึดด้วยสลัก (29) จากด้านใต้ขานใบมีด (25) ลอดหัวผ่านไปค้ำคั่นยึดค้ำในใบมีดหัน (26) โดยสามารถปรับเลื่อนสลัก เพื่อปรับระดับความสูง ระหว่างมุมยึดของใบมีดหัน (27) กับขานใบมีด (25) การปรับระดับทั้ง 2 วิธีการดังกล่าวจัดมีหันส์ กับขนาดแมสตีปรีซ์ที่ต้องการหัน

สามรูปที่ 7 แสดงถึงชุดหน้ากกครอบและถล่องป้อน (5) ของเครื่องทอแมสตีปรีซ์ โดยมี ลักษณะ ปรังคองด้วย หน้ากกครอบ (30) และชุดถล่องป้อนแมสตีปรีซ์ (31)

1) หน้ากกครอบ (30) ออกแบบในลักษณะรูปทรงสี่เหลี่ยมจัตุรัส สร้างจากวัสดุ ผสมพลาสติกแข็งเชื่อมติดกัน ครอบล้อมรอบบนชุดขานใบมีด (5) ยึดติดเข้ากับโถ่งหัน (7) ที่บริเวณ ขาโถ่งหันส่วนบนทั้ง 4 ขา ด้วยวิธีการเชาอีร่องแนวยาวยึดด้วยสลัก สามารถปรับเลื่อนหน้ากก ครอบ (30) เพื่อปรับระดับความสูงระหว่างหน้ากกครอบ (30) กับชุดขานใบมีด (5)

2) ชุดถล่องป้อนแมสตีปรีซ์ (31) ออกแบบในลักษณะของกระสุนหรือแมกกาซีน ชุดถล่องป้อนแมสตีปรีซ์ (31) ยึดติดลงบนหน้ากกครอบ (30) ด้วยสลัก การปรับเลื่อนหน้ากก ครอบ (30) จะสามารถปรับระดับความสูงระหว่างชุดถล่องป้อนแมสตีปรีซ์ (31) กับชุดขานใบมีด (5) ซึ่งจัดมีหันส์กับขนาดแมสตีปรีซ์ที่ต้องการหัน

สามรูปที่ 8 แสดงถึงชุดถล่องป้อนแมสตีปรีซ์ (31) ของเครื่องทอแมสตีปรีซ์ โดยมีลักษณะ ปรังคองด้วย ถล่องป้อนแมสตีปรีซ์ (32) ก้านชัก เป็นกานแมสตีปรีซ์ ค้ำจับ (33) และสปริงดึง (34)

1) ถล่องป้อนแมสตีปรีซ์ (32) ออกแบบในรูปทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้าทรงสูงและมีบาน หรือแผ่นกาน (35) อยู่บริเวณก้านชักตัวถล่องสำหรับใช้ยึดสลักกับหน้ากกครอบ (30) ถล่องป้อน แมสตีปรีซ์ (32) สร้างจากวัสดุผสมพลาสติกแข็งขึ้นรูปด้วยวิธีการอัด การหัน การเชาอีและฉีกการเชื่อม

ยึดติดเข้าด้วยกัน โดยมีจำนวนทั้งหมด 3 ก่อของ ประกอบด้วย ก่อของป้อนเมล็ดปรีชแบบฉาบและ ก่อของป้อนเมล็ดปรีชแบบขรุขระ ปรีชเกทอสี 4 ก่อของ แยกปรีชเกทตามแผ่นสากที่ติดด้านข้างก่อของ ก่อของป้อนเมล็ดปรีช (32) ออกแบบให้มีพื้นที่หน้าตัดก่อของสากทอขนาด กิ่งไม้เพื่อให้ความชื้นตามที่ขนาดของเมล็ดปรีช และมีความสูงของก่อของไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร

2) กำแพงกั้น เป็นกอกเมล็ดปรีช ค้ำมจับ (33) เป็นอุปกรณ์ยึดเหนี่ยวกัน สร้างจากวัสดุ เกทอสีทนแดด และทนลมฝน ซึ่งรูปตัววีวิธีการตัด การตัด และการเชื่อมยึดติดเข้าด้วยกัน

3) สปริงตึง (34) มีความยาวประมาณ 16 เซนติเมตร มีค้ำไม้ไม่น้อยกว่า 85 นิ้วค้ำต่อเมตร

4) การป้อนเมล็ดปรีชลงในก่อของป้อนเมล็ดปรีช (32) กรณีทำได้โดยจับที่ค้ำมจับ (35) ยกค้ำมจับ (36) ให้สูงขึ้นจนกระทั่งกอกเมล็ดปรีช (37) อยู่สูงเหนือกว่าช่องป้อนเมล็ดปรีช (38) ในชั้นตอนนี้สปริงตึง (34) จะยึดตัวออก จากนั้นจึงป้อนเมล็ดปรีชลงในช่องป้อนเมล็ดปรีช (38) โดยให้เมล็ดปรีชวางตัวในแนวนอน เมื่อป้อนเมล็ดปรีชเสร็จสิ้นจึงปล่อยค้ำมจับ (36) สปริงตึง (34) ก็จะหดตัวและดึงให้กอกเมล็ดปรีช(37) กอกเมล็ดปรีชของบพูนสุชานใบมีด (5)

ตามรูปที่ 9 แสดงถึงไค้ฉันทัน (7) ของเครื่องท่อนเมล็ดปรีช โดยมีลักษณะดังนี้ ไค้ฉันทัน (7)

มีหน้าไค้ฉันทันรูปทรงสี่เหลี่ยมจัตุรัส มีขนาดกว้าง x ยาว x สูง ประมาณ 56 x 56 x 35 เซนติเมตร สร้างด้วยวัสดุทนแดดทนลม ซึ่งรูปตัววีวิธีการตัด การเชื่อมและเชื่อมยึดติดเข้าด้วยกัน ด้านบนไค้ฉันทัน (7) มีกลาสำหรับใช้ยึดตั้งค้ำมจับเป็นค้ำไม้ที่ 3 (23) ด้านล่างไค้ฉันทัน (22) มีแผ่นสำหรับใช้วางภาชนะทรงสี่เหลี่ยมทนแดด (8)

สำหรับการทดสอบสมรรถภาพการทำงานของเครื่องท่อนเมล็ดปรีช สามารถให้อัตราการท่อนไม่น้อยกว่า 1,600 เมล็ดต่อชั่วโมง ซึ่งดีกว่าการท่อนด้วยมือที่มีอัตราการท่อนประมาณ 400 เมล็ดต่อชั่วโมง การทำงานของเครื่องท่อนเมล็ดปรีชใน 1 รอบการทำงาน จะประกอบด้วยช่วงระยะเวลาการป้อนเมล็ดปรีชและช่วงระยะเวลาการเดินเครื่องท่อนเมล็ดปรีช สำหรับช่วงระยะเวลาการป้อนเมล็ดปรีช ที่สามารถป้อนเมล็ดปรีชในชุดก่อของป้อนของเครื่องท่อนเมล็ดปรีชครบทุกก่อของ โดยสามารถป้อนเมล็ดปรีชทั้งหมดไม่น้อยกว่า 160 เมล็ดต่อรอบการป้อน จะใช้ระยะเวลาการป้อนประมาณ 5 นาที ในขณะที่ช่วงระยะเวลาการเดินเครื่องท่อนเมล็ดปรีชที่สามารถท่อนเมล็ดปรีชเสร็จสิ้นทั้งหมด จะใช้ระยะเวลาการเดินเครื่องประมาณ 1 นาที ดังนั้นใน 1 รอบการทำงานของเครื่องท่อนเมล็ดปรีช จะใช้ระยะเวลารวมทั้งสิ้นประมาณ 6 นาที หรือคำนวณต่อหน่วยชั่วโมง จะเท่ากับ 10 รอบการทำงานต่อชั่วโมง การเดินเครื่องท่อนเมล็ดปรีช 1 รอบการทำงาน ประมาณ 1 นาที จะใช้พลังงานไฟฟ้าประมาณ 0.03 KWh เมื่อคำนวณต่อหน่วยชั่วโมงที่ 10 รอบการทำงานต่อชั่วโมง จะใช้พลังงานไฟฟ้าประมาณ 0.3 KWh

วิธีการในทางประดิษฐ์ที่ดีที่สุด

เหมือนกันที่ได้อธิบายไว้แล้วในหัวข้อการเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

ข้อที่ ๖๖๖

1. เครื่องหันเมล็ดปรีะ ประดิษฐ์ด้วย

โครงสร้างเครื่องหันเมล็ดปรีะ (1) ด้านขวาของโครงสร้างติดตั้งตู้ควบคุมระบบไฟฟ้า (2) ด้านล่างของโครงสร้างติดตั้งล้อเลื่อนจำนวน 6 ล้อ (3) ด้านบนของโครงสร้างติดตั้งชุดต้นกำลังและชุดส่งกำลัง (4) โคมส่งกำลังจากมอเตอร์รีเฟ้น้ำไปจน ไปยังชุดงานโมมีต (5) ซึ่งติดตั้งอยู่ภายในชุดหน้าการกรองเมล็ดปรีะ (6) สวมครอบและติดตั้งอยู่บนโถ้ดิน (7) โคมบริเวณส่วนหน้าของโครงสร้าง ส่วนล่างของโถ้ดิน (7) มีแหวนวางภาชนะที่เหลี่ยมลบนบน (8) วางอยู่ภายในลำหรับใช้รองรับและบรรจุเมล็ดปรีะที่ผ่านการหัน

โถ้มีลักษณะเฉพาะ คือ

1. โครงสร้างเครื่องหันเมล็ดปรีะ (1) มีขนาดกว้าง x ยาว x สูง ประมาณ 63 x 117 x 137 เซนติเมตร ตามลำดับ สร้างด้วยวัสดุเหล็กกล่องและเหล็กแผ่น ขึ้นรูปด้วยวิธีการตัด การช่าง และ การเชื่อมยึดติดเข้าด้วยกัน โถ้ด้านบนโครงสร้างเครื่องหันเมล็ดปรีะ (1) ออกแบบให้มีหน้าที่ผ่านการเข้าช่อง เพื่อใช้สำหรับติดตั้งชุดต้นกำลังและชุดส่งกำลัง (4) ด้วยวิธีการเข้าช่องแนวราบยึดด้วยสลัก สามารถปรับเลื่อนตำแหน่งชุดต้นกำลังและชุดส่งกำลัง (4) ส่วนด้านข้างเมื่อไม่ใช้งานด้านหน้าโครงสร้างเครื่องหันเมล็ดปรีะ (1) ออกแบบให้ฐานรองของโครงสร้างผ่านการเข้าช่อง เพื่อใช้สำหรับใช้ติดตั้งโถ้ดิน (7) ด้วยวิธีการเข้าช่องแนวราบยึดด้วยสลัก สามารถปรับเลื่อนตำแหน่งโถ้ดิน (7)

2. ชุดต้นกำลังและชุดส่งกำลัง (4) ของเครื่องหันเมล็ดปรีะ ซึ่งทำหน้าที่เป็นแหล่งจ่ายกำลังกล ส่งกำลังกล และทดสอบความเร็วรอบ ของเครื่องหันเมล็ดปรีะ มีส่วนประกอบดังนี้

1) มอเตอร์ยี่ห้อ (9) ใช้เป็นตัวต้นกำลัง ติดตั้งอยู่ใต้ส่วนบนของโครงสร้างเครื่องหันเมล็ดปรีะ (1) ด้วยสลัก

2) เพลาของมอเตอร์ยี่ห้อ (9) สวมในเพลาทดแทนเลขเส้นที่ 1 (10) ซึ่งถูกสวมในมูเล่ย์ตัวรับตัวที่ 1 (11) ประกอบติดตั้งสายพานเส้นที่ 1 (12) ส่งกำลังไปยังมูเล่ย์ตัวตามที่ 1 (13) ซึ่งสวมนอกเพลาทดแทนเลขเส้นที่ 2 (14)

3) เพลาทดแทนเลขเส้นที่ 2 (14) ติดตั้งสวมในคานรับลูกปืนชนิดที่ 1 (15) ซึ่งติดตั้งอยู่บนส่วนบนของโครงสร้างเครื่องหันเมล็ดปรีะ (1) ด้วยวิธีการเข้าช่องแนวราบยึดด้วยสลัก สามารถปรับเลื่อนคานรับลูกปืนชนิดที่ 1 (15) เพื่อปรับความตึงสายพานเส้นที่ 1 (12) และเพลาทดแทนเลขเส้นที่ 2 (14) ยังถูกติดตั้งสวมในมูเล่ย์ตัวรับตัวที่ 2 (16) ประกอบติดตั้งสายพานเส้นที่ 2 (17) ส่งกำลังไปยังมูเล่ย์ตัวตามที่ 2 (18) ซึ่งสวมนอกเพลาทดแทนเลขเส้นที่ 3 (19)

4) เพลาทดแทนเลขเส้นที่ 3 (19) ติดตั้งสวมในคานรับลูกปืนชนิดที่ 2 (20) ซึ่งติดตั้งอยู่บนส่วนบนของโครงสร้างเครื่องหันเมล็ดปรีะ (1) ด้วยวิธีการเข้าช่องแนวราบยึดด้วยสลัก สามารถปรับเลื่อนคานรับลูกปืนชนิดที่ 2 (20) เพื่อปรับความตึงสายพานเส้นที่ 2 (17) และเพลาทดแทนเลขเส้นที่ 3 (19) ยังสวมต่อด้วยคัปปลิ่ง (21) ส่งกำลังต่อเนื่องไปยังเพลาทดแทนเลขเส้นที่ 4 (22) ในแนวตั้ง การสวมต่อด้วยคัปปลิ่ง (21) ช่วยให้เกิดความสะดวกในการประกอบ การถอดแยกชิ้นส่วน และการทำงานเฉพาะ

करण (30) จะสังเกตการปรีชาญาณและความสูงระหว่างซุกก่องป้อนเมล็ดปรีชา (31) กับซุกกอกานไมมีต (5) ซึ่งจะจัดมีกันไว้กับขนาดเมล็ดปรีชาที่ต่อการทำงาน

7. ซุกก่องป้อนเมล็ดปรีชา (31) ของเครื่องทันเมล็ดปรีชา ประกอบด้วย ก่องป้อนเมล็ดปรีชา (32) ก้านชัก แป้นกดเมล็ดปรีชา ต้มจับ (33) และสปริงตึง (34)

1) ก่องป้อนเมล็ดปรีชา (32) ออกแบบในรูปทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้ากวางและมีความสูงหรือแผ่นกาน (35) อยู่บริเวณก้นข้างตัวก่องสำหรับใช้ยึดติดกับหน้ากอกकरण (30) ก่องป้อนเมล็ดปรีชา (32) สร้างจากวัสดุทนทานและทนทาน ซึ่งรูปตัวมีวิธีการตัด การพับ การเจาะ และการเชื่อมยึดติดเข้าด้วยกัน โดยมีความยาวทั้งหมด 8 ก่อง ประกอบด้วย ก่องป้อนเมล็ดปรีชาขนาดยาว และก่องป้อนเมล็ดปรีชาขนาดยาว 4 ก่อง แยกประเภทตามแผ่นกานที่ติดด้านข้าง ก่อง ก่องป้อนเมล็ดปรีชา (32) ออกแบบให้มีพื้นที่หน้าตัดก่องหลายขนาด ทั้งนี้เพื่อให้เหมาะสมกับขนาดของเมล็ดปรีชา และมีความสูงของก่องไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร

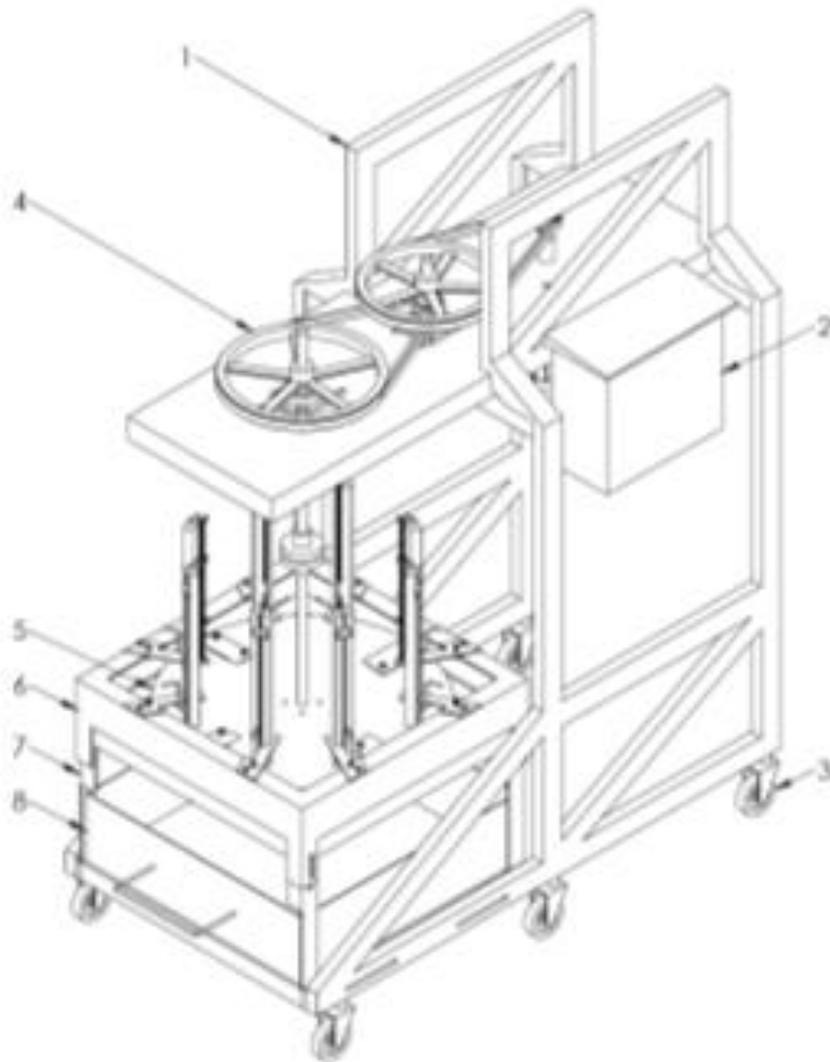
2) ก้านชัก แป้นกดเมล็ดปรีชา ต้มจับ (33) เป็นอุปกรณ์ใช้ยึดติดกับ ก่องป้อนเมล็ดปรีชา และทนทานและทนทาน ซึ่งรูปตัวมีวิธีการตัด การพับ และการเชื่อมยึดติดเข้าด้วยกัน

3) สปริงตึง (34) มีความยาวประมาณ 15 เซนติเมตร มีค่าแรงไม่น้อยกว่า 85 นิวตันต่อเมตร

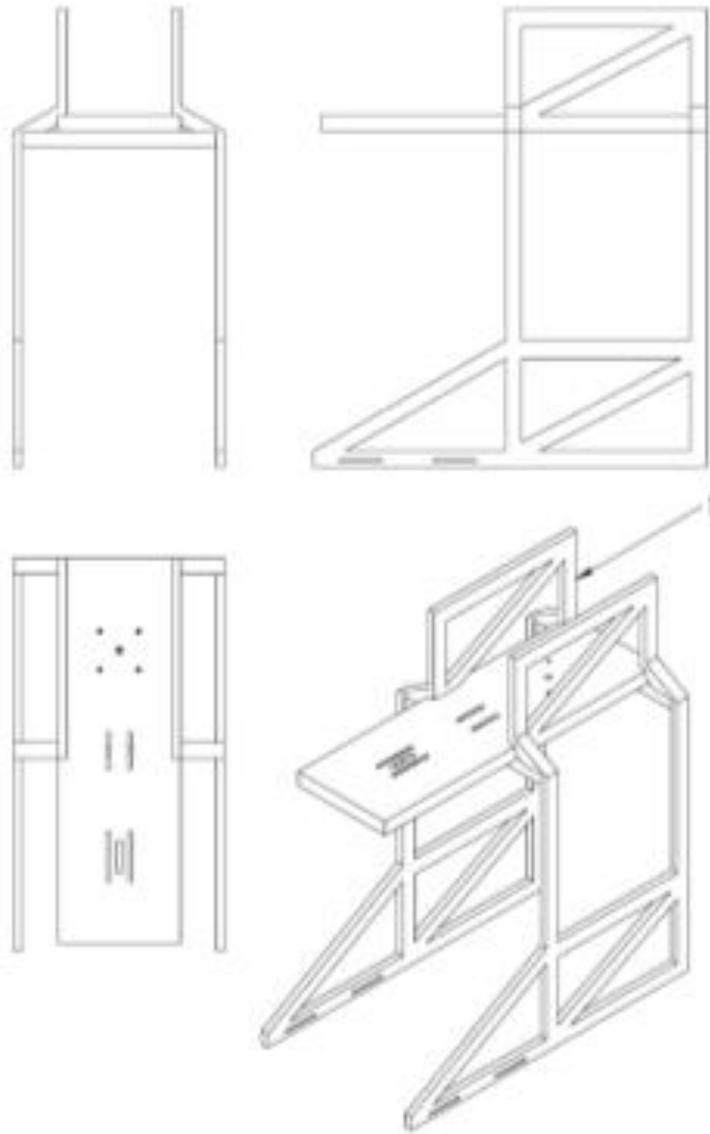
4) การป้อนเมล็ดปรีชาลงในก่องป้อนเมล็ดปรีชา (32) การทำให้โดยจับที่ต้มจับ (35) ยกต้มจับ (35) ให้สูงขึ้นจนกระทั่งแป้นกดเมล็ดปรีชา (37) อยู่สูงเหนือกว่าก่องป้อนเมล็ดปรีชา (38) ในขั้นตอนนี้สปริงตึง (34) จะยึดตัวออก จากนั้นจึงป้อนเมล็ดปรีชาลงในก่องป้อนเมล็ดปรีชา (38) โดยให้เมล็ดปรีชาวางตัวในแนวนอน เมื่อป้อนเมล็ดปรีชาเสร็จสิ้นจึงปล่อยต้มจับ (36) สปริงตึง (34) ก็จะหดตัวและดึงให้แป้นกดเมล็ดปรีชา (37) กดเมล็ดปรีชาลงบนซุกกอกานไมมีต (5)

8. โต้ฉันทัน (7) ของเครื่องทันเมล็ดปรีชา มีหน้าโต้ฉันทันรูปทรงสี่เหลี่ยมจัตุรัส มีขนาดกว้าง x ยาว x สูง ประมาณ 66 x 66 x 36 เซนติเมตร ตามลำดับ สร้างด้วยวัสดุทนทานและทนทาน ซึ่งรูปตัวมีวิธีการตัด การพับ และการเชื่อมยึดติดเข้าด้วยกัน ด้านบนโต้ฉันทัน (7) มีก้านสำหรับใช้ยึดติดกับชั้นลูกเป็นลำดับที่ 3 (23) ด้านล่างโต้ฉันทัน (22) มีก้านสำหรับใช้วางภาชนะที่เหลี่ยมทนทานและทนทาน (8)

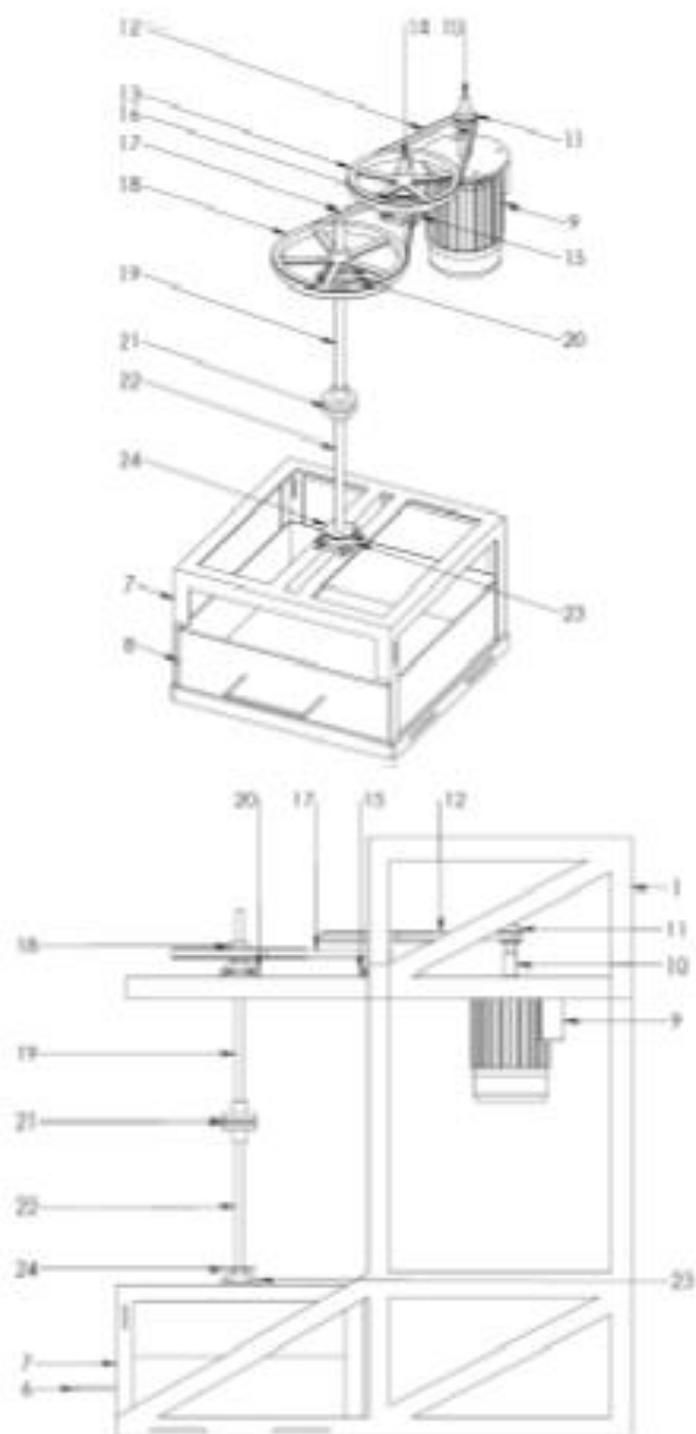
រូបលើស្រទាប់



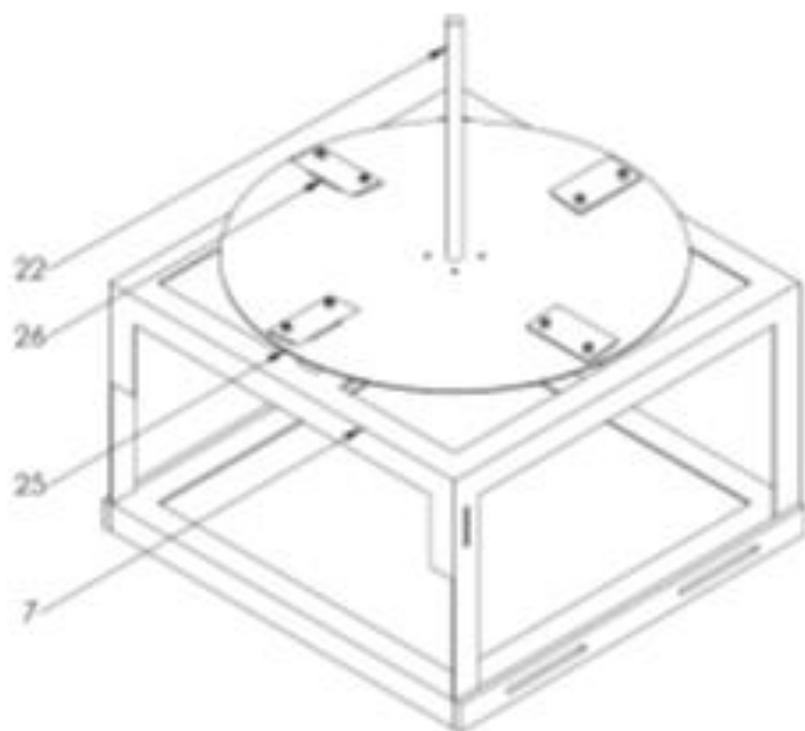
រូបតំ ១



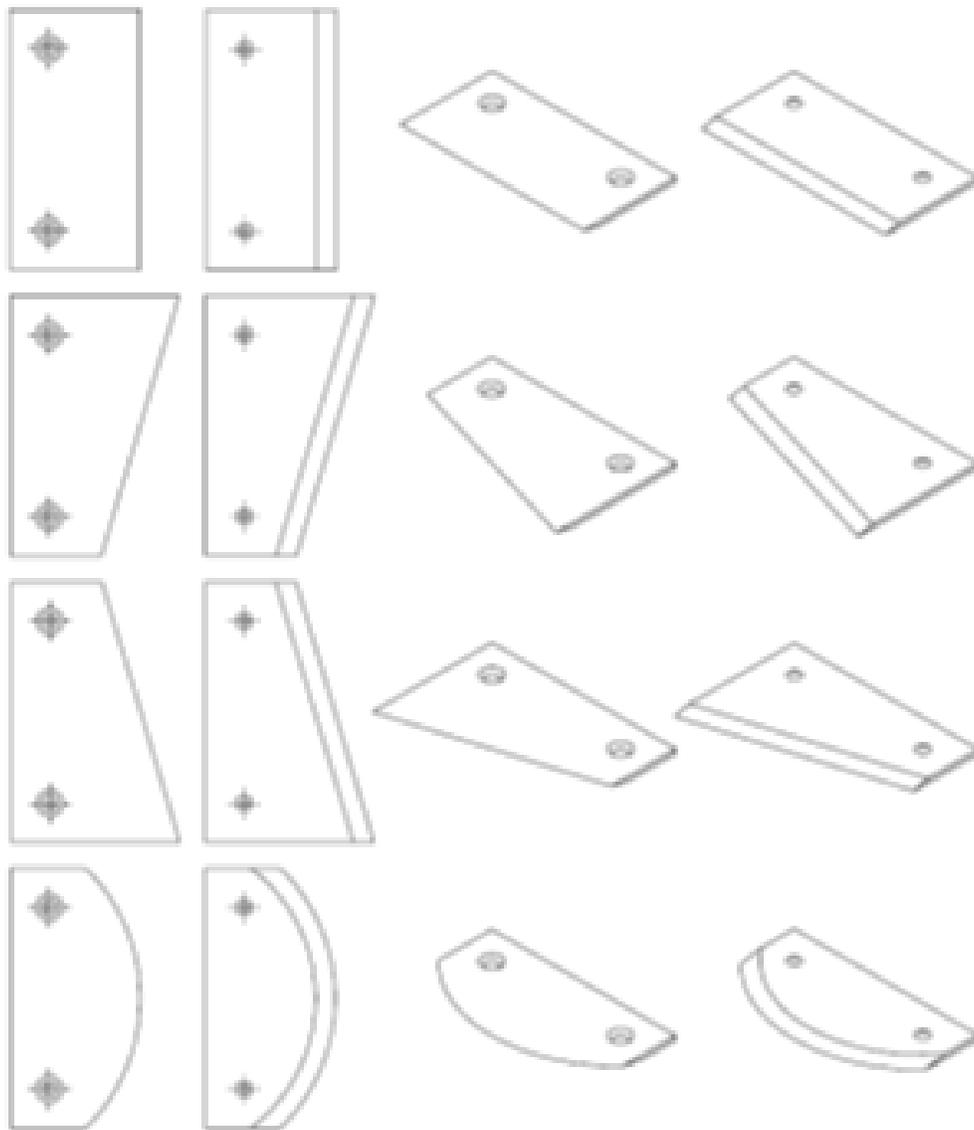
រូបភាព 2



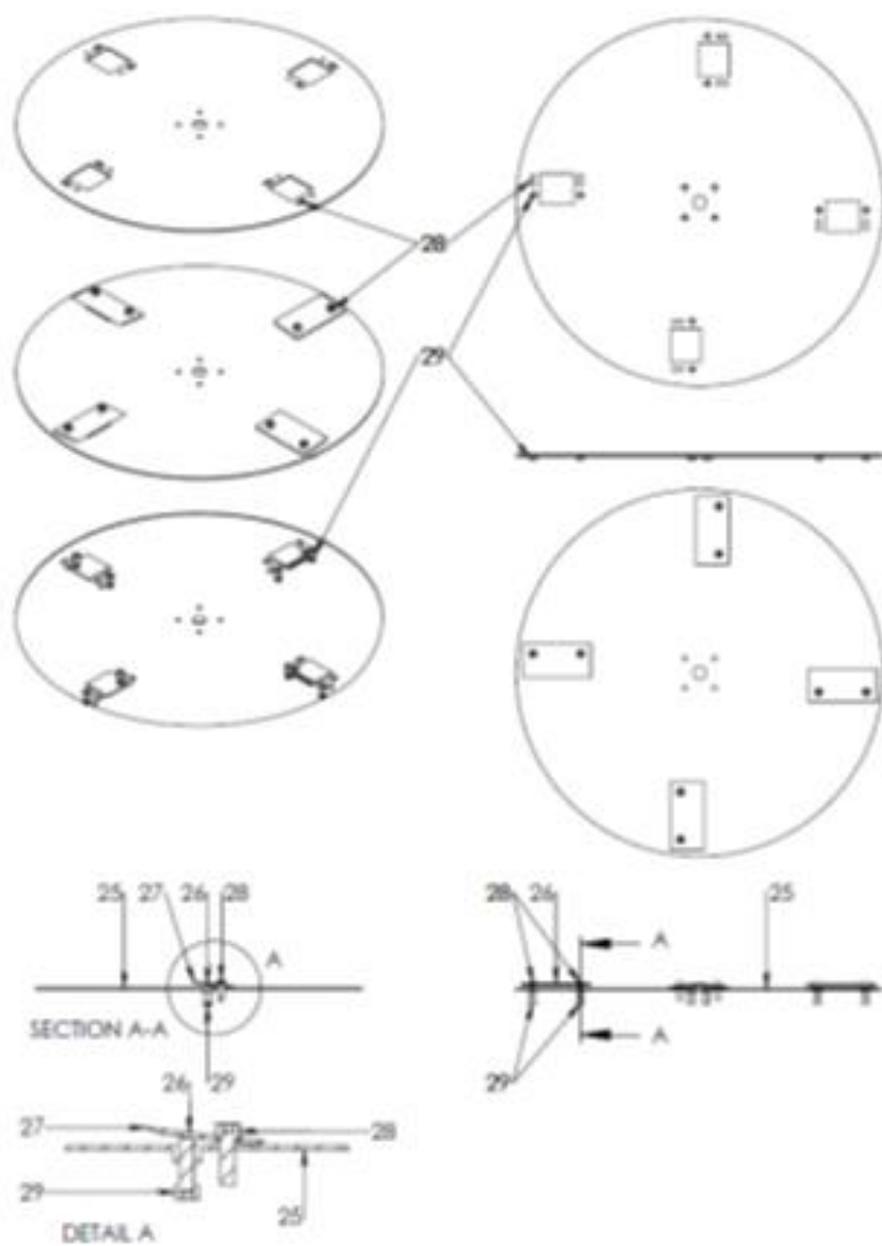
รูปที่ ๖



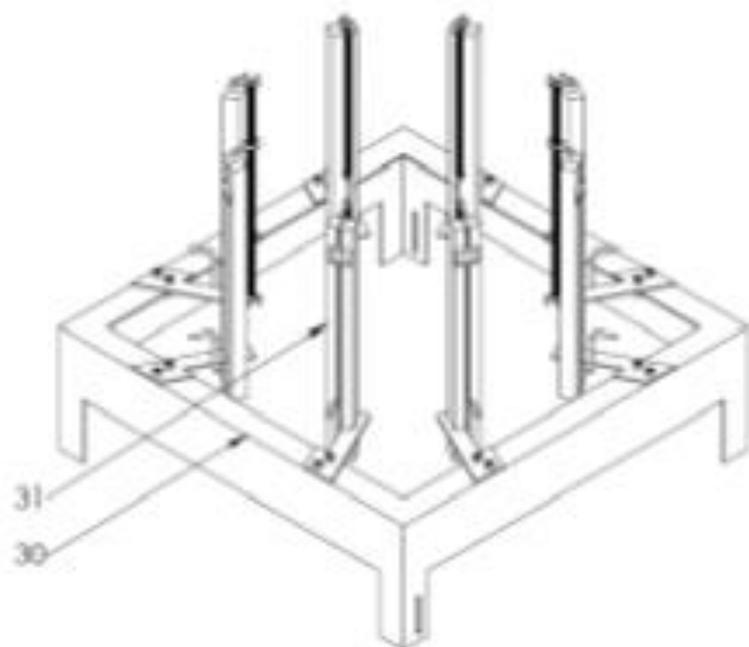
រូបភាព 4



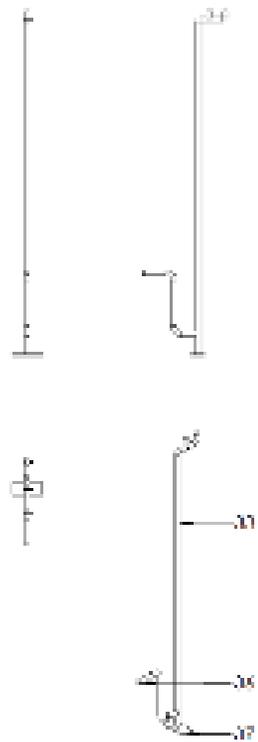
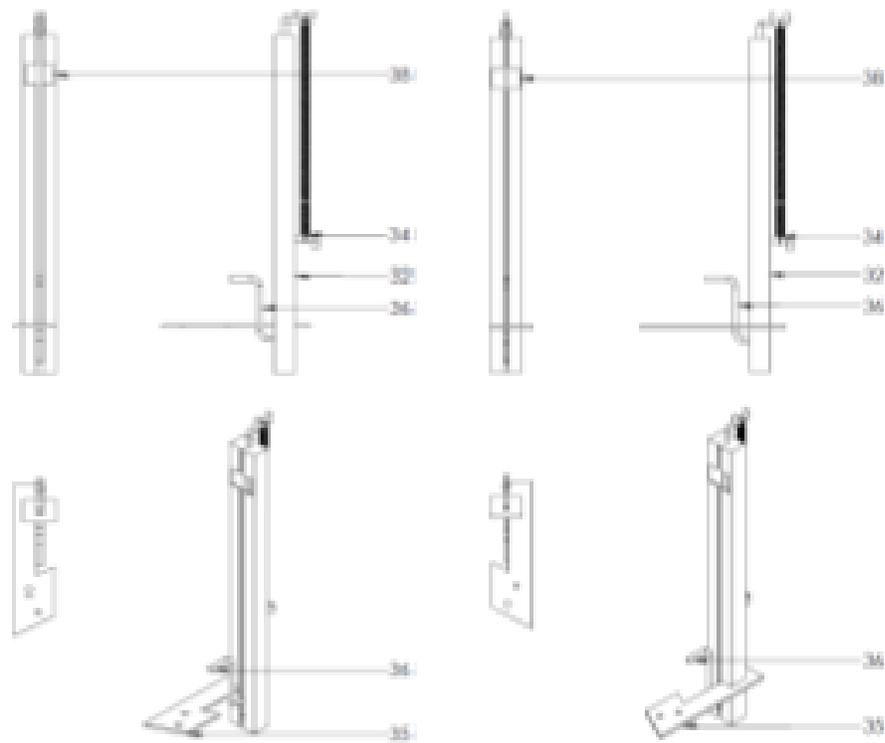
ပုံ ၁၃



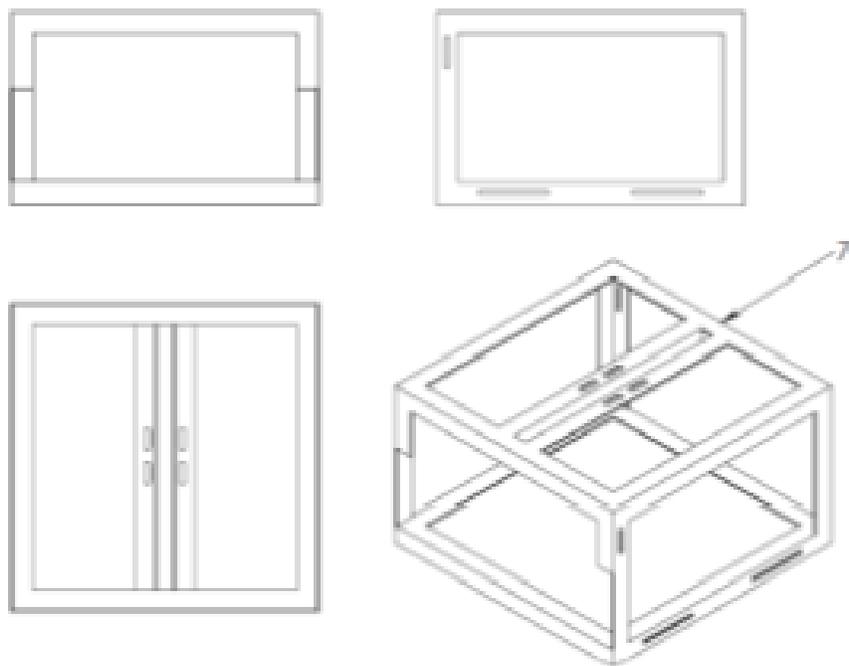
រូបភាព 6



រូបភាព 7



รูปที่ 8



រូបភាព ១

บทสรุปการประดิษฐ์

ในการประดิษฐ์เครื่องทันเมธิสปรัง มีวัตถุประสงค์เพื่อให้เพิ่มความสะดวกในการผลิตผลิตภัณฑ์จากเมธิสปรังในรูปแบบผลิตภัณฑ์ปริมาณหวานและปริมาณเค็ม ในขั้นตอนการผลิตย่อยคือการผลิตทันเมธิสปรังตามแนวราบ ซึ่งช่วยเพิ่มกำลังการผลิต ให้ผลผลิตที่แน่นอน หล้าแหลมของหลอดชนมีความสอดคล้องกับผู้ใช้งานและเป็นที่ต้องการอย่างมีนัยของกลุ่มวิสาหกิจชุมชน ที่ดำเนินกิจการแปรรูปและจำหน่ายผลิตภัณฑ์จากเมธิสปรัง เครื่องทันเมธิสปรังตามการประดิษฐ์นี้สร้างขึ้นโดยใช้เทคโนโลยีการขึ้นรูปด้วยการตัด การพับ การเชื่อมและการฉีดโหดึงสอง โหดึงจากแม่โหดึงแผ่น เทคโนโลยีการงัดกำลังแม่โหดึงเทคโนโลยีเครื่องฉีดเข้าตัวกันตามรูปแบบ ซึ่งเครื่องทันเมธิสปรังจะมีโครงสร้างเครื่องทันเมธิสปรัง ส่วนขวาของโครงสร้างติดตั้งคู่ควบคุมระบบไฟฟ้า ส่วนล่างของโครงสร้างติดตั้งล้อเลื่อน ส่วนบนของโครงสร้างติดตั้งชุดดันกำลังและชุดส่งกำลัง โหดึงกำลังจากมอเตอร์หน้าป้อนไปยังชุดชานไม้มีด ซึ่งติดตั้งอยู่ภายในชุดพนักภาคครอบแม่โหดึงป้อน ซึ่งสวมครอบแม่โหดึงอยู่บนโต๊ะหิน ในบริเวณส่วนหน้าของโครงสร้าง ส่วนล่างของโต๊ะหินมีแห่นวางภาชนะทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้าแขวนอยู่ภายในสำหรับใช้รองรับและบรรจุเมธิสปรังที่ผ่านการหิน